

- INTERNAZIONALE
 NAZIONALE
 REGIONALE

SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

NOME
 MANIFESTAZIONE
 (per esteso)

AMBIENTE LAVORO CONVENTION - Salute e sicurezza nei luoghi di lavoro - Convention Nazionale

NOME
 ORGANIZZATORE

MODENAFIERE SRL

SEGRETERIA ORG. /
 GESTORE TECNICO

SENAF SRL

QUARTIERE

Quartiere Fieristico di Modena

DATI CERTIFICATI

SI No

Ente Certificatore

Ultima certificazione
 (anno / certificatore)

SETTORE MERCEOLOGICO (indicare solo il principale)

- | | | |
|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicultura, Zootecnia | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica |
| <input type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale |
| <input type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'Interni | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica | <input type="checkbox"/> 23. Ottica |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare | <input type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori |
| <input checked="" type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli | <input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione | <input type="checkbox"/> 17. Chimica | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali |

Data inizio 11 ottobre

Data fine 12 ottobre

ANNO 2.012

FREQUENZA

SEMESTRALE

ANNUALE

BIENNALE

ALTRO

SUPERFICIE NETTA* AFFITTATA

| | mq. Area Coperta* | mq. Area Scoperta | mq. Totale |
|----------|-------------------|-------------------|------------|
| Italiani | 1.843 | 0 | 1.843 |
| Esteri | 48 | 0 | 48 |
| Totale | 1.891 | 0 | 1.891 |

SUPERFICIE NETTA: si intende la superficie espositiva effettivamente locata ed occupata dagli espositori.
 AREA COPERTA: Per superficie coperta si intendono esclusivamente la superficie espositiva relativa a padiglioni fissi o prefabbricati.

Modena Fiere s.r.l.
 L'Amministratore Delegato

ESPOSITORI

| | n. Diretti* | n. Indiretti* | n. Totale |
|---------------|-------------|---------------|-----------|
| Italiani | 84 | 0 | 84 |
| Esteri* | 1 | 0 | 1 |
| Totale | 85 | 0 | 85 |

ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

| | n. Diretti* | n. Indiretti* | n. Totale | n. Regioni Provenienza Espositori diretti | n. Regioni Provenienza Espositori indiretti |
|------------------------|-------------|---------------|-----------|---|---|
| Regione ospitante | 13 | 0 | 13 | 1 | 0 |
| Altre Regioni Italiane | 71 | 0 | 71 | 10 | 0 |
| non classificati | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Totale | 84 | 0 | 84 | 11 | 0 |

ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

| | n. Diretti* | n. Indiretti* | n. Totale | n. Paesi Espositori diretti | n. Paesi Espositori indiretti |
|------------------|-------------|---------------|-----------|-----------------------------|-------------------------------|
| UNIONE EUROPEA | 1 | 0 | 1 | 1 | 0 |
| EUROPA Extra UE | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| NORD AMERICA | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| RESTO AMERICA | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ASIA | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| AFRICA | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| OCEANIA | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| non classificati | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Totale | 1 | 0 | 1 | 1 | 0 |

VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

VISITATORI AMMESSI
 SOLO OPERATORI
 PUBBLICO GENERICO
 OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali?

| | n. Operatori | n. Pubblico Generico | n. Totale Visitatori | n. Reingressi | n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi |
|---------------|--------------|----------------------|----------------------|---------------|--|
| Italiani | 4.592 | | | | |
| Esteri | | | | | |
| Totale | 4.592 | | 4.592 | | 4.592 |

ESPOSITORI DIRETTI: espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.

ESPOSITORI INDIRETTI: gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.

ESPOSITORI ESTERI: anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia o per zone del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purché ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

Modena Fiere s.r.l.
L'Amministratore Delegato

| | n. Operatori | n. Pubblico Generico | n. Totale |
|-------------------------------|--------------|----------------------|-----------|
| Regione ospitante | 1.165 | | 1.165 |
| Altre Regioni Italiane | 3.427 | | 3.427 |
| <i>non classificati</i> | | | |
| Totale | 4.592 | | 4.592 |

ORIGINE VISITATORI ESTERI

| | n. Operatori | n. Pub. Generico | n. Totale |
|-------------------------|--------------|------------------|-----------|
| UNIONE EUROPEA | | | |
| EUROPA Extra UE | | | |
| NORD AMERICA | | | |
| RESTO AMERICA | | | |
| ASIA | | | |
| AFRICA | | | |
| OCEANIA | | | |
| <i>non classificati</i> | | | |
| Totale | | | 0 |

Tariffe medie di vendita (€/mq):

Area Coperta € 247/MQ MEDIO

Area Scoperta 0

Prezzo medio Biglietti di ingresso

Visitatore € 126 (1 GG) - € 154 (2 GG)

Formule speciali € 30 RLS - RLST
€ 18 STUDENTIRICAVI della manifestazione
(in euro)

| | |
|--|---------|
| Per locazione aree espositive | 414.000 |
| Per ingressi, biglietti visitatori | 187.000 |
| Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati | |
| Per altri ricavi | |
| Totale | 601.000 |

COSTI della manifestazione
(in euro)

| | |
|-----------------------------------|---------|
| Per promozione | 124.000 |
| Per organizzazione e affitto aree | 169.000 |
| Per personale di manifestazione | 40.378 |
| Per consulenze e collab. profess. | 180.000 |
| Per altri costi | |
| Totale | 513.378 |

Si ringrazia per la gentile collaborazione.

Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)

Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi
tpontonio@regione.emilia-romagna.it
fquagliariello@regione.emilia-romagna.it

oppure

Stampare il file della scheda in PDF e inviare via FAX al n. 051.5276512
 Regione Emilia-Romagna - Servizio Sprint
 - Ord. Sistema Fieristico Regionale

Legenda per distribuzione geografica

NORD ITALIA: Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna

CENTRO ITALIA: Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise

SUD ITALIA E ISOLE: Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna

UNIONE EUROPEA: Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito

EUROPA Extra UE: Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia

NORD AMERICA: U.S.A., Canada